



EMPOTRADO DE 48"A. LADO A LADO

Viking Serie 5 - VCSB

SISTEMA PROCHILL DE GESTIÓN DE LA TEMPERATURA

- Calificación **ENERGY STAR**
- Compresor **DC Overdrive™** de velocidad variable que enfría rápidamente los alimentos y ahorra energía
- El sistema de compresor único es uno de los más silenciosos y tecnológicamente avanzados del mercado
- Los controles electrónicos mantienen temperaturas uniformes dentro de un grado °F para conservar los alimentos frescos durante más tiempo
- El vaporizador **Odor Eliminator™** elimina los olores y el exceso de humedad
- El condensador **Super Clog Resistant™** libre de mantenimiento evita que el polvo y otras partículas en suspensión obstruyan el condensador

FRESCURA SIN FILTROS

- **EXCLUSIVO** El purificador de aire iónico **Plasmacluster™** utiliza tecnología iónica avanzada para eliminar las bacterias, el moho y los olores del aire para mejorar la conservación de los alimentos
- Funciona al 100% de su capacidad y nunca se degrada, no requiere reemplazo ni mantenimiento

LUCES LED

- Todos los artículos están a la vista gracias a las luces LED de bajo consumo de la parte superior y las paredes laterales
- La rampa de **iluminación teatral** brinda una visibilidad mejorada

REFRIGERADOR CON ALMACENAMIENTO ESPECIALIZADO

- Dos cajones ajustables **Humidity Zone™** con **NUEVAS** guías de cierre suave
 - La humedad puede ser alta para verduras de hoja verde o baja para frutas y verduras con piel
- Espacio adicional para guardar cajas grandes de pizza
- Cuatro cajones de **delicatessen** con guías de cierre suave
- Dos compartimentos lácteos en la puerta con tapa
- Cuatro compartimentos de puerta de aluminio patentados (tres son ajustables) almacenan de forma segura artículos pesados
- Los estantes de cristal sin juntas facilitan la limpieza y maximizan el espacio útil
- Topes de puerta ajustables: 90, 110 y 120 grados

FREEZER CON ALMACENAMIENTO ESPECIALIZADO

- Tres estantes de alambre ajustables para almacenamiento personalizado



- Dos cestas de alambre deslizables de gran capacidad que proporcionan una fácil visualización del almacenamiento.
- Tres compartimentos de puerta de aluminio ajustables patentados
- El descongelamiento adaptativo controla el tiempo de los periodos de descongelamiento, en lugar de un temporizador de descongelamiento electromecánico
 - Se prolonga hasta 96 horas – mejora la conservación de los alimentos porque la unidad se descongela con menos frecuencia
- La máquina de hielo automática instalada de fábrica cuenta con una cubitera de gran capacidad
- La alarma de la puerta suena y se enciende para avisar de que la puerta de alimentos frescos y/o el cajón del freezer han estado entreabiertos durante tres minutos, y que la temperatura ha subido por encima del rango de funcionamiento normal

NÚMEROS DE MODELOS

- VCSB5484 – 48"A. Refrigerador/Freezer Lado a Lado

ACCESORIOS

- PBIRFTKSS – Kit de acabado para montaje empotrado

ACABADOS EN COLOR

- Stainless Steel (SS)



- Disponible en 18 exclusivos acabados de color: Antique Bronze (AN), Blush (BH), Cast Black (CS), Daffodil (DA), Damascus Gray (DG), Eucalyptus (EU), Golden Hour (GH), Ivy (IV), Martini (MA), Nantucket (NA), November Sky (NS), Onyx (ON), Pure White (PW), Slate Blue (SB), Spiced Cider (SC), Squall (SQ), Splash (SP), and Valentine (VA)



GARANTÍA

- 2 años de cobertura total para toda la unidad
- 6 años completa – sistema de refrigeración sellado
- 90 días completa – piezas cosméticas como cristal, artículos pintados y decorativos
- 12 años limitada – sistema de refrigeración sellado

